



Modelo de Mejora

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA

Sistema Integrado de Gestión y Autocontrol

Procedimiento Ejecución de la Formación

PROYECTO FORMATIVO

1. Información básica del proyecto

Código Proyecto SOFIA:	2141620	Código del Programa SOFIA:	935156	Versión del Programa:	2	Fichas asociadas:	2
1.1 Centro de Formación:	CENTRO DE GESTION Y DESARROLLO AGROINDUSTRIAL DE ARAUCA			1.2 Regional:	REGIONAL ARAUCA		
1.3 Nombre del proyecto:	CONFECCION DE TRAJES DE BIOSEGURIDAD PARA EL PERSONAL DE SERVICIOS GENERALES Y MANTENIMIENTO DEL CENTRO DE GESTIÓN Y DESARROLLO AGROINDUSTRIAL DE ARAUCA						
1.4 Programa de Formación al que da respuesta:	MANEJO DE MÁQUINAS DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL PARA ROPA INTERIOR Y DEPORTIVA						
1.5 Tiempo estimado de ejecución del proyecto (meses):	3						
1.6 Empresas o instituciones que participan en su formulación o financiación: (si Existe)	Sena Regional Arauca						
1.7 Palabras claves de búsqueda:	BIOSEGURIDAD, EMPLEADOS, SALUD, TRAJES, CONFECCION						
1.8 Número total de resultados de aprendizaje del programa de formación:	45	1.9 Número de resultados de aprendizaje por tipo de competencia	1.9.1 Número de resultados de aprendizaje específicos que se alcanzan con el proyecto:				30
			1.9.2 Número de resultados de aprendizaje transversales que se alcanzan con el proyecto:				0
			1.9.3 Número de resultados de aprendizaje básicos que se alcanzan con el proyecto:				15

2. Estructura del proyecto

2.1 Planteamiento del problema o necesidad que se pretende solucionar
El sector productivo de la confección requiere dar respuesta a microempresarios, y población en general que requiera capacitarse, para vinculación de mano de obra para confeccionar ropa exterior en el municipio de Arauca
2.2 Justificación del proyecto
Se observa que el municipio demanda gran mercado en la confección, por consiguiente se hace necesario la formación y capacitación de personal idóneo para la realización de operaciones que intervienen en el proceso de ensamble y acabado de diferentes prendas de línea exterior como: faldas, blusas, pantalon y vestidos.



Modelo de Mejora

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA
Sistema Integrado de Gestión y Autocontrol
Procedimiento Ejecución de la Formación
PROYECTO FORMATIVO

2.3 Objetivo general

Diseñar y confeccionar uniformes para las empleadas de servicios generales del SENA Arauca con los más altos estándares de calidad.

2.4 Objetivos específicos

1. Analizar muestra física y ficha técnica de la prenda a elaborar.
2. Poner a punto la maquinaria requerida y equipos para la producción de ropa exterior.
3. Aplicar métodos y técnicas de trabajo en la realización de prendas de ropa exterior.

2.5 Alcance

2.5.1 Beneficiarios del proyecto

Empleadas de servicios generales del SENA Arauca

2.5.2 Impacto

Social: Mejorar la calidad de vida de los aprendices que se forman en el curso de confección de ropa exterior.

Económico: Permitir un ingreso para el sustento del aprendiz y de su núcleo familiar.

Ambiental: Manejo adecuado de los elementos que intervienen en el proceso productivo, igualmente los desperdicios que se obtengan tendrán un manejo acorde de acuerdo a las exigencias de la ley.

Tecnológico: Aplicación de tecnologías blandas y duras en el proceso productivo.

2.5.3 Restricciones o riesgos asociados y alternativas de solución

Deserción o cancelación del programa

2.5.4. Productos o resultados del proyecto

Operarios de procesos específicos para ensamble de prendas de ropa exterior



Modelo de Mejora

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA

Sistema Integrado de Gestión y Autocontrol

Procedimiento Ejecución de la Formación

PROYECTO FORMATIVO

2.6 Innovación/Gestión Tecnológica

El proyecto resuelve una necesidad del sector productivo?	SI
El proyecto mejora el proceso/producto/servicio existente?	SI
El proyecto involucra el uso de nuevas técnicas y tecnologías de proceso?	SI
Los productos finales son susceptibles a protección industrial y/o derechos de autor?	SI
Los productos obtenidos en el proyecto pueden ser posicionados en el mercado?	SI

2.7 Valoración Productiva

Con el desarrollo del proyecto se puede satisfacer la necesidad de un cliente potencial?	SI
Viabilidad de proyecto para plan de negocio?	SI

3. Planeación del proyecto

3.1. Fases del Proyecto	3.2. Actividades del Proyecto	3.3. Resultados de Aprendizaje Específicos, Transversales y Básicos (a partir del programa de formación)	3.4. Competencia Asociada
ANÁLISIS	IDENTIFICAR LA MÁQUINA PLANA DE DOS AGUJAS CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES	358847 - IDENTIFICAR LAS PIEZAS O PARTES DE PRENDAS A CONFECCIONAR EN MÁQUINA RECUBRIDORA, DE ACUERDO CON LA ORDEN DE PRODUCCIÓN.	290601153 - OPERAR MÁQUINA RECUBRIDORA CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
ANÁLISIS	IDENTIFICAR LA MÁQUINA PLANA DE DOS AGUJAS CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES	358848 - ADECUAR LA MAQUINA RECUBRIDORA DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA FICHA TÉCNICA Y/O MUESTRA FÍSICA.	290601153 - OPERAR MÁQUINA RECUBRIDORA CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
ANÁLISIS	IDENTIFICAR LA MÁQUINA PLANA DE DOS AGUJAS CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES	358849 - REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN DE ACUERDO CON LAS ÓRDENES DE PRODUCCIÓN, APLICANDO NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL EN LA MAQUINA RECUBRIDORA.	290601153 - OPERAR MÁQUINA RECUBRIDORA CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
ANÁLISIS	INTERACCION IDONEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMAS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS	358869 - RECONOCER EL ROL DE LOS PARTICIPANTES EN EL PROCESO FORMATIVO, EL PAPEL DE LOS AMBIENTES DE APRENDIZAJE	240201500 - PROMOVER LA INTERACCION IDONEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMAS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS LABORAL Y



Modelo de Mejora

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA

Sistema Integrado de Gestión y Autocontrol

Procedimiento Ejecución de la Formación

PROYECTO FORMATIVO

	LABORAL Y SOCIAL.	METODOLOGÍA DE FORMACIÓN, DE ACUERDO CON LA DINÁMICA ORGANIZACIONAL DEL SENA	SOCIAL.
ANÁLISIS	INTERACCION IDONEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMAS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS LABORAL Y SOCIAL.	358870 - ASUMIR ACTITUDES CRÍTICAS , ARGUMENTATIVAS Y PROPOSITIVAS EN FUNCIÓN DE LA RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS DE CARÁCTER PRODUCTIVO Y SOCIAL.	240201500 - PROMOVER LA INTERACCION IDONEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMAS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS LABORAL Y SOCIAL.
ANÁLISIS	INTERACCION IDONEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMAS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS LABORAL Y SOCIAL.	358871 - GENERAR PROCESOS AUTÓNOMOS Y DE TRABAJO COLABORATIVO PERMANENTES, FORTALECIENDO EL EQUILIBRIO DE LOS COMPONENTES RACIONALES Y EMOCIONALES ORIENTADOS HACIA EL DESARROLLO HUMANO INTEGRAL.	240201500 - PROMOVER LA INTERACCION IDONEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMAS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS LABORAL Y SOCIAL.
ANÁLISIS	RECONOCER LOS PROCESOS DE CONFECCIÓN EN MAQUINA PLANA DOS AGUJAS LAS ESPECIFICACIONES DE	358845 - VERIFICAR LAS CONDICIONES TÉCNICAS DE LOS MATERIALES, HERRAMIENTAS E INSUMOS DE ACUERDO CON LA ORDEN DE PRODUCCIÓN.	290601153 - OPERAR MÁQUINA RECUBRIDORA CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
ANÁLISIS	RECONOCER LOS PROCESOS DE CONFECCIÓN EN MAQUINA PLANA DOS AGUJAS LAS ESPECIFICACIONES DE	358846 - VERIFICAR EN EL PROCESO DE CONFECCIÓN EN MAQUINA RECUBRIDORA LAS ESPECIFICACIONES DE CALIDAD Y DEFINIR ACCIONES DE MEJORAMIENTO.	290601153 - OPERAR MÁQUINA RECUBRIDORA CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
EJECUCIÓN	INTERACCION IDONEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMAS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS LABORAL Y SOCIAL.	358864 - REDIMENSIONAR PERMANENTEMENTE SU PROYECTO DE VIDA DE ACUERDO CON LAS CIRCUNSTANCIAS DEL CONTEXTO Y CON VISIÓN PROSPECTIVA.	240201500 - PROMOVER LA INTERACCION IDONEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMAS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS LABORAL Y SOCIAL.
EJECUCIÓN	INTERACCION IDONEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMAS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS LABORAL Y SOCIAL.	358865 - INTERACTUAR EN LOS CONTEXTOS PRODUCTIVOS Y SOCIALES EN FUNCIÓN DE LOS PRINCIPIOS Y VALORES UNIVERSALES.	240201500 - PROMOVER LA INTERACCION IDONEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMAS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS LABORAL Y SOCIAL.
EJECUCIÓN	INTERACCION IDONEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMAS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS LABORAL Y SOCIAL.	358866 - ASUMIR RESPONSABLEMENTE LOS CRITERIOS DE PRESERVACIÓN Y CONSERVACIÓN DEL MEDIO AMBIENTE Y DE DESARROLLO SOSTENIBLE, EN EL EJERCICIO DE SU DESEMPEÑO LABORAL Y SOCIAL.	240201500 - PROMOVER LA INTERACCION IDONEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMAS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS LABORAL Y SOCIAL.
EJECUCIÓN	INTERACCION IDONEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMAS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS LABORAL Y SOCIAL.	358867 - DESARROLLAR PERMANENTEMENTE LAS HABILIDADES PSICOMOTRICES Y DE PENSAMIENTO EN LA EJECUCIÓN DE LOS PROCESOS DE APRENDIZAJE.	240201500 - PROMOVER LA INTERACCION IDONEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMAS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS LABORAL Y SOCIAL.
EJECUCIÓN	INTERACCION IDONEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMAS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS LABORAL Y SOCIAL.	358868 - CONCERTAR ALTERNATIVAS Y ACCIONES DE FORMACIÓN PARA EL DESARROLLO DE LAS COMPETENCIAS DEL PROGRAMA FORMACIÓN, CON BASE EN LA POLÍTICA INSTITUCIONAL.	240201500 - PROMOVER LA INTERACCION IDONEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMAS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS LABORAL Y SOCIAL.
EJECUCIÓN	OPERAR MÁQUINA RESORTADORA CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES	358879 - INTERPRETA EN LA FICHA TÉCNICA Y/O MUESTRA FÍSICA, LAS ESPECIFICACIONES A	290601158 - OPERAR MÁQUINA RESORTADORA CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.



Modelo de Mejora

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA

Sistema Integrado de Gestión y Autocontrol

Procedimiento Ejecución de la Formación

PROYECTO FORMATIVO

	TÉCNICAS	TENER EN CUENTA PARA EL PROCESO DE CONFECCIÓN EN LA MAQUINA RESORTADORA	
EJECUCIÓN	OPERAR MÁQUINA RESORTADORA CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	358880 - CORROBORAR EN EL PROCESO DE CONFECCIÓN EN MAQUINA RESORTADORA LAS ESPECIFICACIONES DE CALIDAD Y DEFINIR ACCIONES DE MEJORAMIENTO.	290601158 - OPERAR MÁQUINA RESORTADORA CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.
EJECUCIÓN	OPERAR MÁQUINA RESORTADORA CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	358881 - EFECTUAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN DE ACUERDO CON LAS ÓRDENES DE PRODUCCIÓN, APLICANDO NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL EN LA MAQUINA RESORTADORA	290601158 - OPERAR MÁQUINA RESORTADORA CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.
EJECUCIÓN	OPERAR MÁQUINA RESORTADORA CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	358882 - COMPROBAR LAS CONDICIONES TÉCNICAS DE LOS MATERIALES, HERRAMIENTAS E INSUMOS DE ACUERDO CON LA ORDEN DE PRODUCCIÓN.	290601158 - OPERAR MÁQUINA RESORTADORA CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.
EJECUCIÓN	OPERAR MÁQUINA RESORTADORA CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	358883 - AJUSTAR LA MAQUINA RESORTADORA DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA FICHA TÉCNICA.	290601158 - OPERAR MÁQUINA RESORTADORA CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.
EJECUCIÓN	OPERAR MÁQUINA SOBREHILADORA (FILETEADORA) CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	358850 - VERIFICAR EN EL PROCESO DE CONFECCIÓN EN MAQUINA ZIG-ZAG LAS ESPECIFICACIONES DE CALIDAD Y DEFINIR ACCIONES DE MEJORAMIENTO.	290601167 - OPERAR MÁQUINA PLANA DE ZIG- ZAG CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
EJECUCIÓN	OPERAR MÁQUINA SOBREHILADORA (FILETEADORA) CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	358851 - REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN DE ACUERDO CON LAS ÓRDENES DE PRODUCCIÓN, APLICANDO NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL EN LA MAQUINA ZIG- ZAG	290601167 - OPERAR MÁQUINA PLANA DE ZIG- ZAG CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
EJECUCIÓN	OPERAR MÁQUINA SOBREHILADORA (FILETEADORA) CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	358852 - DESCIFRA EN LA FICHA TÉCNICA Y/O MUESTRA FÍSICA, LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS A TENER EN CUENTA PARA EL PROCESO DE CONFECCIÓN EN LA MAQUINA ZIG-	290601167 - OPERAR MÁQUINA PLANA DE ZIG- ZAG CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
EJECUCIÓN	OPERAR MÁQUINA SOBREHILADORA (FILETEADORA) CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	358853 - COMPROBAR LAS CONDICIONES TÉCNICAS DE LOS MATERIALES, HERRAMIENTAS E INSUMOS DE ACUERDO CON LA ORDEN DE PRODUCCIÓN.	290601167 - OPERAR MÁQUINA PLANA DE ZIG- ZAG CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
EJECUCIÓN	OPERAR MÁQUINA SOBREHILADORA (FILETEADORA) CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	358854 - ADECUAR LA MAQUINA ZIG-ZAG DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.	290601167 - OPERAR MÁQUINA PLANA DE ZIG- ZAG CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
EJECUCIÓN	OPERAR MÁQUINA SOBREHILADORA (FILETEADORA) CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	358874 - ADECUAR LA MAQUINA SOBREHILADORA (FILETEADORA). DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.	290601163 - OPERAR MÁQUINA SOBREHILADORA (FILETEADORA) CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
EJECUCIÓN	OPERAR MÁQUINA SOBREHILADORA (FILETEADORA) CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	358875 - VERIFICAR LAS CONDICIONES TÉCNICAS DE LOS MATERIALES, HERRAMIENTAS E INSUMOS DE ACUERDO CON LA ORDEN DE	290601163 - OPERAR MÁQUINA SOBREHILADORA (FILETEADORA) CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



Modelo de Mejora

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA

Sistema Integrado de Gestión y Autocontrol

Procedimiento Ejecución de la Formación

PROYECTO FORMATIVO

		PRODUCCIÓN.	
EJECUCIÓN	OPERAR MÁQUINA SOBREHILADORA (FILETEADORA) CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	358876 - VERIFICAR EN EL PROCESO DE CONFECCIÓN EN MAQUINA SOBREHILADORA (FILETEADORA) LAS ESPECIFICACIONES DE CALIDAD Y DEFINIR ACCIONES DE MEJORAMIENTO.	290601163 - OPERAR MÁQUINA SOBREHILADORA (FILETEADORA) CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
EJECUCIÓN	OPERAR MÁQUINA SOBREHILADORA (FILETEADORA) CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	358877 - INTERPRETA EN LA FICHA TÉCNICA Y/O MUESTRA FÍSICA, LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS A TENER EN CUENTA PARA EL PROCESO DE CONFECCIÓN EN LA MAQUINA SOBREHILADORA (FILETEADORA).	290601163 - OPERAR MÁQUINA SOBREHILADORA (FILETEADORA) CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
EJECUCIÓN	OPERAR MÁQUINA SOBREHILADORA (FILETEADORA) CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	358878 - REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN DE ACUERDO CON LAS ÓRDENES DE PRODUCCIÓN, APLICANDO NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL EN LA MAQUINA SOBREHILADORA (FILETEADORA).	290601163 - OPERAR MÁQUINA SOBREHILADORA (FILETEADORA) CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
EJECUCIÓN	REALIZAR EL PROCESO DE CONTROL PARA OPERAR MÁQUINA PLANA DE DOS AGUJAS CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	358856 - REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN DE ACUERDO CON LAS ÓRDENES DE PRODUCCIÓN, APLICANDO NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL EN LA MAQUINA PLANA DOS AGUJAS	290601152 - OPERAR MÁQUINA PLANA DE DOS AGUJAS CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
EJECUCIÓN	REALIZAR EL PROCESO DE CONTROL PARA OPERAR MÁQUINA PLANA DE DOS AGUJAS CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	358857 - EVALUAR EN EL PROCESO DE CONFECCIÓN EN MAQUINA PLANA DOS AGUJAS LAS ESPECIFICACIONES DE CALIDAD Y DEFINIR ACCIONES DE MEJORAMIENTO	290601152 - OPERAR MÁQUINA PLANA DE DOS AGUJAS CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
EJECUCIÓN	REALIZAR PROCESO DE OPERAR MÁQUINA PLANA DE DOS AGUJAS CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	358855 - INTERPRETAR EN LA FICHA TÉCNICA Y/O MUESTRA FÍSICA, LAS ESPECIFICACIONES A TENER EN CUENTA PARA EL PROCESO DE CONFECCIÓN EN LA MAQUINA PLANA DOS AGUJAS.	290601152 - OPERAR MÁQUINA PLANA DE DOS AGUJAS CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
EJECUCIÓN	REALIZAR PROCESO DE OPERAR MÁQUINA PLANA DE DOS AGUJAS CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	358858 - EXAMINAR LAS CONDICIONES TÉCNICAS DE LOS MATERIALES, HERRAMIENTAS E INSUMOS DE ACUERDO CON LA ORDEN DE PRODUCCIÓN.	290601152 - OPERAR MÁQUINA PLANA DE DOS AGUJAS CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
EJECUCIÓN	REALIZAR PROCESO DE OPERAR MÁQUINA PLANA DE DOS AGUJAS CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	358859 - PREPARAR LA MAQUINA PLANA DOS AGUJAS DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA FICHA TÉCNICA Y/O	290601152 - OPERAR MÁQUINA PLANA DE DOS AGUJAS CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
EVALUACIÓN	REALIZAR ACTIVIDADES DE APRENDIZAJE ETAPA PRACTICA	358889 - APLICAR EN LA RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS REALES DEL SECTOR PRODUCTIVO, LOS CONOCIMIENTOS, HABILIDADES Y DESTREZAS PERTINENTES A LAS COMPETENCIAS DEL PROGRAMA DE	999999999 - RESULTADOS DE APRENDIZAJE ETAPA PRACTICA



Modelo de Mejora

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA

Sistema Integrado de Gestión y Autocontrol

Procedimiento Ejecución de la Formación

PROYECTO FORMATIVO

		ESTRATEGIAS Y METODOLOGÍAS DE AUTOGESTIÓN	
PLANEACIÓN	INTERACCION IDONEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMAS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS LABORAL Y SOCIAL.	358860 - ASUMIR LOS DEBERES Y DERECHOS CON BASE EN LAS LEYES Y LA NORMATIVA INSTITUCIONAL EN EL MARCO DE SU PROYECTO DE VIDA.	240201500 - PROMOVER LA INTERACCION IDONEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMAS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS LABORAL Y SOCIAL.
PLANEACIÓN	INTERACCION IDONEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMAS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS LABORAL Y SOCIAL.	358861 - APLICAR TÉCNICAS DE CULTURA FÍSICA PARA EL MEJORAMIENTO DE SU EXPRESIÓN CORPORAL, DESEMPEÑO LABORAL SEGÚN LA NATURALEZA Y COMPLEJIDAD DEL ÁREA OCUPACIONAL.	240201500 - PROMOVER LA INTERACCION IDONEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMAS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS LABORAL Y SOCIAL.
PLANEACIÓN	INTERACCION IDONEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMAS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS LABORAL Y SOCIAL.	358862 - GENERAR HÁBITOS SALUDABLES EN SU ESTILO DE VIDA PARA GARANTIZAR LA PREVENCIÓN DE RIESGOS OCUPACIONALES DE ACUERDO CON EL DIAGNÓSTICO DE SU CONDICIÓN FÍSICA INDIVIDUAL Y LA NATURALEZA Y COMPLEJIDAD DE SU DESEMPEÑO LABORAL.	240201500 - PROMOVER LA INTERACCION IDONEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMAS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS LABORAL Y SOCIAL.
PLANEACIÓN	INTERACCION IDONEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMAS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS LABORAL Y SOCIAL.	358863 - DESARROLLAR PROCESOS COMUNICATIVOS EFICACES Y ASERTIVOS DENTRO DE CRITERIOS DE RACIONALIDAD QUE POSIBILITEN LA CONVIVENCIA, EL ESTABLECIMIENTO DE ACUERDOS, LA CONSTRUCCIÓN COLECTIVA DEL CONOCIMIENTO Y LA RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS DE CARÁCTER PRODUCTIVO Y	240201500 - PROMOVER LA INTERACCION IDONEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMAS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS LABORAL Y SOCIAL.
PLANEACIÓN	INTERACCION IDONEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMAS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS LABORAL Y SOCIAL.	358872 - GESTIONAR LA INFORMACIÓN DE ACUERDO CON LOS PROCEDIMIENTOS ESTABLECIDOS Y CON LAS TECNOLOGÍAS DE LA INFORMACIÓN Y LA COMUNICACIÓN DISPONIBLES.	240201500 - PROMOVER LA INTERACCION IDONEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMAS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS LABORAL Y SOCIAL.
PLANEACIÓN	INTERACCION IDONEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMAS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS LABORAL Y SOCIAL.	358873 - IDENTIFICAR LAS OPORTUNIDADES QUE EL SENA OFRECE EN EL MARCO DE LA FORMACIÓN PROFESIONAL DE ACUERDO CON EL CONTEXTO NACIONAL E INTERNACIONAL.	240201500 - PROMOVER LA INTERACCION IDONEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMAS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS LABORAL Y SOCIAL.
PLANEACIÓN	PROGRAMAR LOS INSUMOS PARA OPERAR MÁQUINA RECUBRIDORA CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	358884 - VERIFICAR EN EL PROCESO DE CONFECCIÓN EN MAQUINA PLANA LAS ESPECIFICACIONES DE CALIDAD Y DEFINIR ACCIONES DE MEJORAMIENTO.	290601155 - OPERAR MÁQUINA PLANA DE UNA AGUJA CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
PLANEACIÓN	PROGRAMAR LOS INSUMOS PARA OPERAR MÁQUINA RECUBRIDORA CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	358888 - VERIFICAR LAS CONDICIONES TÉCNICAS DE LOS MATERIALES, HERRAMIENTAS E INSUMOS DE ACUERDO CON LA ORDEN DE PRODUCCIÓN.	290601155 - OPERAR MÁQUINA PLANA DE UNA AGUJA CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



Modelo de Mejora

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA

Sistema Integrado de Gestión y Autocontrol

Procedimiento Ejecución de la Formación

PROYECTO FORMATIVO

PLANEACIÓN	REUNIR LOS PROCESOS DE LA OPERACIÓN EN LA MÁQUINA RECUBRIDORA CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	358885 - IDENTIFICAR LAS PIEZAS O PARTES DE PRENDAS A CONFECCIONAR EN MÁQUINA PLANA DE UNA AGUJA, DE ACUERDO CON LA ORDEN DE PRODUCCIÓN.	290601155 - OPERAR MÁQUINA PLANA DE UNA AGUJA CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
PLANEACIÓN	REUNIR LOS PROCESOS DE LA OPERACIÓN EN LA MÁQUINA RECUBRIDORA CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	358886 - ADECUAR LA MAQUINA PLANA UNA AGUJA DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA FICHA TÉCNICA Y/O	290601155 - OPERAR MÁQUINA PLANA DE UNA AGUJA CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
PLANEACIÓN	REUNIR LOS PROCESOS DE LA OPERACIÓN EN LA MÁQUINA RECUBRIDORA CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	358887 - REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN DE ACUERDO CON LAS ÓRDENES DE PRODUCCIÓN, APLICANDO NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL EN LA MAQUINA PLANA.	290601155 - OPERAR MÁQUINA PLANA DE UNA AGUJA CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
3.5 Organización del proyecto			
3.5.1 No. Instructores requeridos	1	3.5.2 No. Aprendices sugeridos para participar en el proyecto	20
3.6 Descripción del ambiente de aprendizaje requerido			
Taller de Confecciones			

3.7. Recursos estimados

Actividades del proyecto	Duración (Meses)	Equipos / Herramientas				Talento Humano (Instructores)				Materiales de formación consumibles			
		Descripción	Cant.	V. Unit.	V. Total	Especialidad	Cant.	V. Unit.	V. Total	Descripción	Cant.	V. Unit.	V. Total
IDENTIFICAR LA MÁQUINA PLANA DE DOS AGUJAS CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES	3									MAQUINAS, ACCESORIOS Y SUMINISTROS DE CONFECCIÓN	20	\$ 17.500	\$ 350.000
IDENTIFICAR LA MÁQUINA PLANA DE DOS AGUJAS CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES	3					Contratación de Instructor Técnico para brindar orientación en las competencias	1	\$ 4.500.000	\$ 4.500.000				
INTERACCION IDONEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMAS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS LABORAL Y	3									MAQUINAS, ACCESORIOS Y SUMINISTROS DE CONFECCIÓN	20	\$ 9.000	\$ 180.000



Modelo de Mejora

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA

Sistema Integrado de Gestión y Autocontrol

Procedimiento Ejecución de la Formación

PROYECTO FORMATIVO

SOCIAL.													
INTERACCION IDONEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMAS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS LABORAL Y SOCIAL.	3					CONTRATACIÓN DEL INSTRUCTOR TRANSVERSAL DE ÉTICA Y VALORES	1	\$ 3.500.000	\$ 3.500.000				
OPERAR MÁQUINA RESORTADORA CUMPLIENDO	3									MAQUINAS, ACCESORIOS Y SUMINISTROS DE CONFECCIÓN	20	\$ 12.970	\$ 259.400
OPERAR MÁQUINA SOBREHILADORA (FILETADORA) CUMPLIENDO	3									ACCESORIOS Y SUMINISTROS DE CONFECCIÓN PARA EL ENSABLE DE MAQUINAS DE COSER	20	\$ 8.700	\$ 174.000
PROGRAMAR LOS INSUMOS PARA OPERAR MÁQUINA RECUBRIDORA CUMPLIENDO	3									MATERIALES DIDÁCTICOS PROPIOS DE LA COMPETENCIA	20	\$ 5.800	\$ 116.000
REALIZAR ACTIVIDADES DE APRENDIZAJE ETAPA PRACTICA	3					SUPERVISIÓN DE LAS ACTIVIDADES LLEVADAS A CABO EN LA ETAPA PRODUCTIVA DEL APRENDIZ	1	\$ 4.500.000	\$ 4.500.000				
REALIZAR EL PROCESO DE CONTROL PARA OPERAR MÁQUINA PLANA DE DOS AGUJAS CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES	3									ACCESORIOS Y SUMINISTROS DE CONFECCIÓN PARA EL ENSABLE DE MAQUINAS DE COSER	20	\$ 25.500	\$ 510.000
REALIZAR PROCESO DE OPERAR MÁQUINA PLANA DE DOS AGUJAS CUMPLIENDO	3									ACCESORIOS Y SUMINISTROS DE CONFECCIÓN PARA EL ENSABLE DE MAQUINAS DE COSER	20	\$ 15.500	\$ 310.000
RECONOCER LOS PROCESOS DE CONFECCIÓN EN MAQUINA PLANA DOS AGUJAS LAS ESPECIFICACIONES DE	3									MAQUINAS, ACCESORIOS Y SUMINISTROS DE CONFECCIÓN	20	\$ 10.000	\$ 200.000
RECONOCER LOS PROCESOS DE CONFECCIÓN EN MAQUINA PLANA DOS AGUJAS LAS ESPECIFICACIONES DE	3					Contración de Instructores para orientar el proceso de operar la maquina plana, mediante actividades pedagógicas	1	\$ 3.500.000	\$ 3.500.000				



Modelo de Mejora

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA

Sistema Integrado de Gestión y Autocontrol

Procedimiento Ejecución de la Formación

PROYECTO FORMATIVO

REUNIR LOS PROCESOS DE LA OPERACIÓN EN LA MÁQUINA RECUBRIDORA CUMPLIENDO	3									MATERIALES DIDÁCTICOS PROPIOS DE LA COMPETENCIA	20	\$ 5.000	\$ 100.000
REUNIR LOS PROCESOS DE LA OPERACIÓN EN LA MÁQUINA RECUBRIDORA CUMPLIENDO	3									MAQUINAS, ACCESORIOS Y DE BIOSEGURIDAD	20	\$ 15.000	\$ 300.000

4. Rubros presupuestales

Recurso	Cantidad	Valor Unitario	Valor Total	Rubro presupuestal por el que se financiará el proyecto
Materiales de Formación	20	\$ 124.970	\$ 2.499.400	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Talento Humano	5	\$ 3.700.000	\$ 18.500.000	CONTRATACION INSTRUCTORES
Total:			\$ 20.999.400	

5. Equipo que participó en la formulación del proyecto

Nombre	Especialidad	Nombre Centro	Regional
ZONIA DEL CARMEN GIRALDO	EQUIPO DESARROLLO CURRICULAR	CENTRO DE GESTION Y DESARROLLO AGROINDUSTRIAL DE ARAUCA	REGIONAL ARAUCA
DAVID ALFONSO CAPACHO	COORDINADOR ACADÉMICA	CENTRO DE GESTION Y DESARROLLO AGROINDUSTRIAL DE ARAUCA	REGIONAL ARAUCA
MARITZA BOHORQUEZ	INSTRUCTORA PEDAGÓGICA	CENTRO DE GESTION Y DESARROLLO AGROINDUSTRIAL DE ARAUCA	REGIONAL ARAUCA